

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/001936

International filing date: 09 February 2005 (09.02.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP  
Number: 2004-033595  
Filing date: 10 February 2004 (10.02.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 21 April 2005 (21.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

28.02.2005

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日                      2 0 0 4 年    2 月 1 0 日  
Date of Application:

出 願 番 号                      特 願 2 0 0 4 - 0 3 3 5 9 5  
Application Number:

パリ条約による外国への出願  
に用いる優先権の主張の基礎  
となる出願の国コードと出願  
番号

The country code and number  
of your priority application,  
to be used for filing abroad  
under the Paris Convention, is

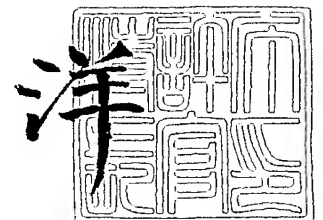
J P 2 0 0 4 - 0 3 3 5 9 5

出      願      人                      株 式 会 社 ケー ヒ ン  
Applicant(s):

2 0 0 5 年    4 月    7 日

特 許 庁 長 官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川



【書類名】 特許願  
【整理番号】 JP2003-069  
【提出日】 平成16年 2月10日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 G05D 16/06  
F02M 21/02  
【発明者】  
【住所又は居所】 宮城県角田市角田字流 1 9 7 - 1 株式会社ケーヒン 角田開発  
センター内  
【氏名】 石川 和記  
【特許出願人】  
【識別番号】 000141901  
【氏名又は名称】 株式会社ケーヒン  
【代理人】  
【識別番号】 100071870  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 落合 健  
【選任した代理人】  
【識別番号】 100097618  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 仁木 一明  
【手数料の表示】  
【予納台帳番号】 003001  
【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
【物件名】 特許請求の範囲 1  
【物件名】 明細書 1  
【物件名】 図面 1  
【物件名】 要約書 1

**【書類名】 特許請求の範囲****【請求項 1】**

入口通路（５９）および出口通路（１６４）が設けられるボディ（３４）に、前記入口通路（５９）および前記出口通路（１６４）間に介在する少なくとも電磁遮断弁（３６）および減圧弁（３７）が設けられるガス用レギュレータにおいて、前記減圧弁（３７）および出口通路（１６４）間に介装されるオイルフィルタ（３８）が前記ボディ（３４）に取付けられることを特徴とするガス用レギュレータ。

**【請求項 2】**

前記ボディ（３４）に取付け凹部（１４８）が設けられ、該取付け凹部（１４８）に一端部が挿入される前記オイルフィルタ（３８）が、該オイルフィルタ（３８）の前記ボディ（３４）からの突出部を覆って前記ボディ（３４）に着脱可能に取付けられるフィルタカバー（４２）と前記ボディ（３４）との間に挟持されることを特徴とする請求項 1 記載のガス用レギュレータ。

**【請求項 3】**

前記オイルフィルタ（３８）は、合成樹脂から成る筒状のフィルタケース（１５２）の側壁の一部にガスの流通を許容するメッシュ部（１５３）が設けられて成り、前記減圧弁（３７）で減圧されたガスを導くようにして前記ボディ（３４）に設けられるガス通路（１５０）に通じるようにして前記取付け凹部（１４８）の閉塞端に開口する接続孔（１５１）が前記ボディ（３４）に設けられ、該接続孔（１５１）に一端部を弾発的に嵌合せしめる円筒部（１５４ a）ならびに前記フィルタケース（１５２）の一端部および前記取付け凹部（１４８）の閉塞端間に挟まれるようにして前記円筒部（１５４ a）から外側方に張り出す鏑部（１５４ b）を一体に備える弾性部材（１５４）が、前記円筒部（１５４ a）をフィルタケース（１５２）内に通じさせるようにして前記フィルタケース（１５２）の一端部に装着され、前記フィルタカバー（４２）内で前記オイルフィルタ（３８）の周囲には、前記オイルフィルタ（３８）のメッシュ部（１５３）から滲出したオイルを溜めるオイル溜まり室（１５６）が、その上端部を前記出口通路（１６４）に通じさせるようにして形成されることを特徴とする請求項 2 記載のガス用レギュレータ。

**【請求項 4】**

前記フィルタカバー（４２）の底部に、ドレンボルト（１５９）で液密に閉じられるドレン孔（１５７）が設けられることを特徴とする請求項 2 または 3 記載のガス用レギュレータ。

**【請求項 5】**

前記フィルタカバー（４２）に、リリース弁（３９）が取付けられることを特徴とする請求項 2 ～ 4 のいずれかに記載のガス用レギュレータ。

**【請求項 6】**

前記フィルタカバー（４２）がボディ（３４）の下面（３４ b）に取付けられ、前記減圧弁（３７）の一部が前記ボディ（３４）の上面（３４ a）側からボディ（３４）に装着され、前記減圧弁（３７）に背圧を作用せしめる背圧孔（１６０）が、前記オイル溜まり室（１５６）に通じて前記ボディ（３４）に設けられることを特徴とする請求項 3 記載のガス用レギュレータ。

【書類名】明細書

【発明の名称】ガス用レギュレータ

【技術分野】

【0001】

本発明は、ガス用レギュレータに関し、特に、入口通路および出口通路が設けられるボディに、前記入口通路および前記出口通路間に介在する少なくとも電磁遮断弁および減圧弁が設けられるガス用レギュレータに関する。

【背景技術】

【0002】

このようなガス用レギュレータは、たとえば特許文献1により既に知られている。

【特許文献1】特開2002-182751号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

ところが、上記特許文献1で開示されたガス用レギュレータでは、減圧弁で減圧されたガスが含むオイルを除去するためのオイルフィルタが、ボディに接続される管路の途中にボディとは独立して介設されており、ガス減圧システムの複雑化およびコスト高を招いている。

【0004】

本発明は、かかる事情に鑑みてなされたものであり、ガス減圧システムの簡素化およびコスト低減を可能としてオイルフィルタを配置したガス用レギュレータを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0005】

上記目的を達成するために、請求項1記載の発明は、入口通路および出口通路が設けられるボディに、前記入口通路および前記出口通路間に介在する少なくとも電磁遮断弁および減圧弁が設けられるガス用レギュレータにおいて、前記減圧弁および出口通路間に介装されるオイルフィルタが前記ボディに取付けられることを特徴とする。

【0006】

請求項2記載の発明は、請求項1記載の発明の構成に加えて、前記ボディに取付け凹部が設けられ、該取付け凹部に一端部が挿入される前記オイルフィルタが、該オイルフィルタの前記ボディからの突出部を覆って前記ボディに着脱可能に取付けられるフィルタカバーと前記ボディとの間に挟持されることを特徴とする。

【0007】

請求項3記載の発明は、請求項2記載の発明の構成に加えて、前記オイルフィルタは、合成樹脂から成る筒状のフィルタケースの側壁の一部にガスの流通を許容するメッシュ部が設けられて成り、前記減圧弁で減圧されたガスを導くようにして前記ボディに設けられるガス通路に通じるようにして前記取付け凹部の閉塞端に開口する接続孔が前記ボディに設けられ、該接続孔に一端部を弾発的に嵌合せしめる円筒部ならびに前記フィルタケースの一端部および前記取付け凹部の閉塞端間に挟まれるようにして前記円筒部から外側方に張り出す鏑部を一体に備える弾性部材が、前記円筒部をフィルタケース内に通じさせるようにして前記フィルタケースの一端部に装着され、前記フィルタカバー内で前記オイルフィルタの周囲には、前記オイルフィルタのメッシュ部から滲出したオイルを溜めるオイル溜まり室が、その上端部を前記出口通路に通じさせるようにして形成される。

【0008】

請求項4記載の発明は、請求項2または3記載の発明の構成に加えて、前記フィルタカバーの底部に、ドレンボルトで液密に閉じられるドレン孔が設けられることを特徴とする。

【0009】

請求項5記載の発明は、請求項2～4のいずれかに記載の発明の構成に加えて、前記フ

イルタカバーに、リリーフ弁が取付けられることを特徴とする。

【0010】

さらに請求項6記載の発明は、請求項3記載の発明の構成に加えて、前記フィルタカバーがボディの下面に取付けられ、前記減圧弁の一部が前記ボディの上面側からボディに装着され、前記減圧弁に背圧を作用せしめる背圧孔が、前記オイル溜まり室に通じて前記ボディに設けられることを特徴とする。

【発明の効果】

【0011】

請求項1記載の発明によれば、オイルフィルタがボディに組付けられるので、少なくとも電磁遮断弁、減圧弁およびオイルフィルタをボディに集積化することでガス減圧システムの簡素化を図り、コスト低減を図ることが可能となる。

【0012】

また請求項2記載の発明によれば、オイルフィルタをボディおよびフィルタカバー間に挟持することにより、オイルフィルタの取付けが容易となり、しかもボディをコンパクト化しつつオイルフィルタの容量を極力大きく設定することができる。

【0013】

請求項3記載の発明によれば、減圧弁の下流側に接続されるオイルフィルタを気密にかつ確実にボディに取り付けることが可能であるとともに取り外しも容易であり、しかもオイルフィルタから滲出したオイルをオイル溜まり室に溜めることにより出口通路側にオイルが流出することを容易に防止することができる。

【0014】

請求項4記載の発明によれば、点検時にオイル溜まり室に溜まったオイルを容易に除去することができ、メンテナンス性を高めることができる。

【0015】

請求項5記載の発明によれば、リリーフ弁を配置すべきスペースをボディ側に確保せず、すむようにしてボディの小型化を図り、しかもリリーフ弁に通じる通路をボディに設けることを不要として、ボディ内の通路形状の簡素化を図るとともに通路配置上の自由度を高めることができる。

【0016】

さらに請求項6記載の発明によれば、減圧弁の組付け方向をフィルタカバーのボディへの取付け方向とは逆として減圧弁の組付け性を高めることが可能となるとともに、減圧弁に通じる通路形状のボディ内での簡素化を図ることができ、しかも簡単な構成で減圧弁に背圧を作用せしめることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0017】

以下、本発明の実施の形態を、添付図面に示した本発明の一実施例に基づいて説明する。

【0018】

図1～図11は本発明の一実施例を示すものであり、図1は燃料ガス供給装置の構成を概略的に示す図、図2はガス用レギュレータの縦断面図であって図3の2-2線に沿う断面図、図3は減圧弁を除いた状態でのボディを図2の3-3線矢視方向から見た図、図4は図2の4-4線断面図、図5はオイルフィルタを除いた状態でのボディを図2の5-5線矢視方向から見た図、図6は電磁遮断弁の拡大縦断面図、図7は図3の7-7線に沿う減圧弁の拡大縦断面図、図8は図2で示した減圧弁の一部を拡大して示す縦断面図、図9は隔壁部材の平面図、図10は弁軸およびダイヤフラムロッドの連結部を分解して示す断面図、図11は図10の11-11線に沿う断面図である。

【0019】

先ず図1において、燃料ガスである圧縮天然ガス（Compressed Natural Gas：以下、CNGと言う）が、1または複数のCNGタンク20…にたとえば25～1MPaの高圧で貯溜されており、それらのCNGタンク20…がそれぞれ備える容器遮断弁21…が、充

填口 22 に逆止弁 23 を介して共通に接続されるとともに、手動遮断弁 24 に共通に接続され、各容器遮断弁 21 … および手動遮断弁 24 間の管路 25 には、圧力センサ 26 および温度センサ 27 が付設される。

#### 【0020】

容器遮断弁 21 … および手動遮断弁 24 の開弁時に前記 CNG タンク 20 … からの CNG は、CNG タンク 20 … へのコンプレッサによる CNG の充填時に混入する可能性のあるオイルを除去するためのオイルフィルタ 41 を備える高压管路 28 を介してガス用レギュレータ R に導かれ、該ガス用レギュレータ R でたとえば 0.2 ～ 0.3 MPa に減圧された CNG が、エンジン E のインジェクタ 29 に管路 30 を介して導かれ、管路 30 には、温度センサ 31 および圧力センサ 32 が付設される。

#### 【0021】

ガス用レギュレータ R は、温水通路 33 を有するボディ 34 に、高压フィルタ 35、電磁遮断弁 36、減圧弁 37、オイルフィルタ 38 およびサーモスタット 40 が配設されるとともに、前記ボディ 34 に取付けられるフィルタカバー 42 にリリーフ弁 39 が配設されて成るものである。

#### 【0022】

高压フィルタ 35 は、手動遮断弁 24 から高压管路 28 を介して導かれる CNG に含まれる不純物を除去するものである。また減圧弁 37 は、高压フィルタ 35 で不純物が除去された 25 ～ 1 MPa の高压の CNG を、たとえば 0.2 ～ 0.3 MPa に減圧するように作動し、電磁遮断弁 36 は、エンジン E の運転停止に伴って高压フィルタ 35 および減圧弁 37 間を遮断して CNG の供給を停止する働きをする。

#### 【0023】

ボディ 34 の温水通路 33 には、減圧弁 37 での減圧作用に伴ってボディ 34 の温度が低下し過ぎないようにするために、エンジン E からエンジン冷却水が導入されるのであるが、温水通路 33 からエンジン E 側へのエンジン冷却水の戻り側でボディ 34 にサーモスタット 40 が取付けられ、このサーモスタット 40 は、温水通路 33 を流通するエンジン冷却水がたとえば 80℃ を超えたときに閉弁し、それによりボディ 34 の温度が上昇し過ぎることが防止される。

#### 【0024】

図 2 ～ 図 5 を併せて参照して、ボディ 34 は、相互に反対側に臨むとともに相互に平行な平坦面として形成される第 1 および第 2 側面 44、45 と、第 1 および第 2 側面 44、45 と直交する平面に沿う平坦な第 3 側面 46 とを外側面に有しており、高压フィルタ 35 は、第 1 側面 44 側からボディ 34 に装着され、電磁遮断弁 36 は第 3 側面 46 側からボディ 34 に装着される。また第 1 側面 44 には、ボディ 34 に設けられる温水通路 33 にエンジン E からのエンジン冷却水を導くための接続管 48 が取付けられており、第 2 側面 45 には、サーモスタット 40 のハウジング 49 が、温水通路 33 の出口側に通じるようにして螺合される。

#### 【0025】

図 4 に特に注目して、ボディ 34 の第 1 側面 44 には凹部 53 が設けられており、該凹部 53 の外端開口部に、管継手 54 がその内端とボディ 34 との間に環状のシール部材 55 を挟み込むようにして螺着され、手動遮断弁 24 からの CNG を導く高压管路 28 が管継手 54 の外端部に接続される。前記凹部 53 には、管継手 54 の内端との間に間隔をあけるようにして高压フィルタ 35 が嵌合されており、該高压フィルタ 35 と管継手 54 との間には、高压フィルタ 35 を凹部 53 の内端閉塞部に押付ける弾発力を発揮するばね 56 が設けられる。

#### 【0026】

凹部 53 に嵌合された高压フィルタ 35 の外周とボディ 34 との間には、管継手 54 内に通じる環状の未浄化室 57 が形成されており、ボディ 34 には、高压フィルタ 35 内の浄化室 58 に通じる入口通路 59 が設けられる。而して高压管路 28 を介して導かれる CNG は、未浄化室 57 から高压フィルタ 35 を透過して浄化室 58 に流入することになり

、不純物が除去されたCNGが入口通路59へと導かれる。

【0027】

図6を併せて参照して、ボディ34の第3側面46において前記高圧フィルタ35に対応した位置に電磁遮断弁36が装着される。

【0028】

この電磁遮断弁36は、コイル組立体60と、一端側がコイル組立体60内に挿入されるとともに他端側がボディ34に固定される非磁性材料製のガイド筒61と、該ガイド筒61の一端を塞ぐようにしてガイド筒61に固着される固定コア62と、固定コア62に対向してガイド筒61内に摺動可能に嵌合されるプランジャ63と、固定コア62およびプランジャ63間に設けられる戻しばね64と、コイル組立体60を覆うようにして固定コア62に締結される磁性金属製のソレノイドハウジング65と、コイル組立体60をソレノイドハウジング65との間に挟むようにしてボディ34に螺合される磁性支持枠66と、固定コア62とは反対側でプランジャ63に保持される弁部材67とを備える。

【0029】

コイル組立体60は、合成樹脂製のボビン68と、該ボビン68に巻装されるコイル69とが合成樹脂から成る被覆部70で被覆されて成るものであり、被覆部70のボディ34側の部分には、前記コイル69に連なる一対の接続端子71…を臨ませたカプラ部70aが外側方に突出するようにして一体に設けられており、このカプラ部70aの接続端子71…に図示しない導線が接続される。

【0030】

ボディ34の第3側面46には、内端を閉じた小径孔73と、小径孔73よりも大径にして小径孔73の外端に同軸に連なる大径孔74とが、外方に臨む環状の段部75を相互間に形成して設けられる。一端側をボビン59に挿入せしめるガイド筒61の他端側外面には、大径孔74の内面に外周面を近接、対向せしめる鏝部61aが半径方向外方に張出すようにして一体に設けられており、この鏝部61aおよび段部75間に環状のシール部材76を挟むようにしてガイド筒61の他端部が大径孔74に挿入される。

【0031】

磁性支持枠66は、大径孔74にねじ込まれることによりボディ34に組付けられる。しかも段部75および磁性支持枠66間にシール部材76および鏝部61aが挟持されることにより、ガイド筒61もボディ34に固定される。

【0032】

有底円筒状に形成されるソレノイドハウジング65の閉塞端中央部を貫通するねじ軸部62aが固定コア62に一体に連設されており、ねじ軸部62aのソレノイドハウジング65からの突出部には、ソレノイドハウジング65との間にワッシャ77を介在させて袋ナット78が螺合されており、該袋ナット78を締付けることによりソレノイドハウジング65の閉塞端中央部が固定コア62に締結されることになる。

【0033】

ガイド筒61の他端側が大径孔74への挿入状態でボディ34に固定され、ガイド筒61にプランジャ63が摺動自在に嵌合されていることにより、ボディ34が備える小径孔73の内端部と、ガイド筒61およびプランジャ63の他端との間にはメイン弁室79が形成される。しかも前記高圧フィルタ35の浄化室58に通じる入口通路59が該メイン弁室79に連通されており、高圧フィルタ35で不純物が除去されたCNGがメイン弁室79に導入される。

【0034】

また小径孔73の内端部における中央で開口するようにしてボディ34に通路80が設けられており、この通路80のメイン弁室79への開口端を圍繞するようにしてメイン弁室79側にわずかに突出する環状の弁座81がボディ34に設けられる。

【0035】

弁部材67は、プランジャ63側に向けて小径となるテーパ面を一端面に有して円盤状に形成される一端側のパイロット弁部67aと、小径孔73の内端部に対向して円盤状に



形成される他端側のメイン弁部 67b とが、両弁部 67a, 67b との間で段差をなす連結筒部 67c を介して一体に連設されて成るものであり、パイロット弁部 67a の直径はメイン弁部 67b の直径よりも小さく設定される。この弁部材 67 の中心部には、通路 80 に常時連通する第 1 通路 82 と、第 1 通路 82 に通じてパイロット弁部 67a の一端中央部に開口する第 2 通路 83 とが同軸に設けられ、第 2 通路 83 は第 1 通路 82 よりも小径に形成される。

#### 【0036】

プランジャ 63 においてメイン弁室 79 に臨む端部には、パイロット弁部 67a を挿入せしめる凹部 84 が設けられており、パイロット弁部 67a は、プランジャ 63 の他端に固定される C 字形の止め輪 85 で凹部 84 からの離脱を阻止されるようにして凹部 84 に緩く挿入され、パイロット弁部 67a およびプランジャ 63 間にはメイン弁室 79に通じるパイロット弁室 86 が形成される。またパイロット弁部 67a の一端中央部を着座させたときに前記第 2 通路 83 のパイロット弁室 86 への開口を塞ぐゴムシール 87 が前記凹部 84 の閉塞端中央部に埋設される。而して前記止め輪 85 は、凹部 84 の閉塞端および止め輪 85 間でパイロット弁部 67a がプランジャ 63 との間での軸方向相対移動が可能となる位置でプランジャ 63 に固定される。

#### 【0037】

またメイン弁部 67b において小径孔 73 の閉塞端に対向する面には、弁座 81 に着座してメイン弁室 79 および通路 80 間を遮断するための環状のゴムシール 88 が埋設される。

#### 【0038】

このような電磁遮断弁 36 では、コイル 60 への電力供給を遮断することにより、プランジャ 63 が戻しばね 64 のばね力により固定コア 62 から離反する方向に移動し、メイン弁部 67b のゴムシール 88 が弁座 81 に着座してメイン弁室 79 および通路 80 間が遮断されるとともに、パイロット弁部 67a がゴムシール 87 に着座してパイロット弁室 86 および通路 80 間も遮断され、高圧の CNG の通路 80 側への供給が停止される。

#### 【0039】

一方、コイル 60 に電力が供給されると、先ずプランジャ 63 がパイロット弁部 67a をゴムシール 87 から離反させるだけ固定コア 62 側に移動し、第 1 通路 82 を介して通路 80 に連通している第 2 通路 83 がパイロット弁室 86 に連通することになる。これにより、メイン弁室 79 からパイロット弁室 86、第 2 通路 83 および第 1 通路 82 を経て通路 80 に CNG が徐々に流れることになり、それによりメイン弁部 67b にメイン弁室 79 および通路 80 側から作用している圧力の差が小さくなる。而してコイル 60 による電磁力がメイン弁部 67b に作用している差圧に打ち勝ったときに、プランジャ 63 が固定コア 62 側にさらに移動して、メイン弁部 67b のゴムシール 88 が弁座 81 から離反し、メイン弁室 79 から通路 80 へと CNG が流れることになる。

#### 【0040】

図 7 および図 8 を併せて参照して、減圧弁 37 の弁ハウジング 90 は、ボディ 34 と、該ボディ 34 の上面 34a に複数のボルト 92 …で締結されるカバー 91 とで構成されるものであり、ボディ 34 の上面 34a と、円筒部 91a を有するカバー 91 との間にダイヤフラム 93 の周縁部が挾持される。

#### 【0041】

ボディ 34 の上面 34a には凹部 94 が設けられており、ボディ 34 には、前記凹部 94 に嵌合される隔壁部材 96 が固定されるとともに、凹部 94 の閉塞端中央部に上端を開口せしめて下方に延びる取付け孔 95 が設けられる。この取付け孔 95 は、凹部 94 の閉塞端中央部に上端を開口する大径孔部 95a と、大径孔部 95a よりも小径にして大径孔部 95a の下端に上端が同軸に連なるねじ孔部 95b と、ねじ孔部 95b よりも小径にしてねじ孔部 95b の下端に上端が同軸に連なる中径孔部 95c と、中径孔部 95c よりも小径にして中径孔部 95c の下端に上端が同軸に連なる小径孔部 95d とで構成され、電磁遮断弁 36 から CNG を導く通路 80 が中径孔部 95c の内面に開口される。

## 【0042】

図9を併せて参照して、隔壁部材96は、前記凹部94の閉塞端に対向する環状平板部96aと、該環状平板部96aの外周に連なるとともに凹部94に嵌合される短円筒部96bと、前記環状平板部96aの内周に連なって前記短円筒部96bとは反対側に延びる円筒状のガイド筒部96cとを一体に有して、薄鋼板がプレス成形されて成るものである。

## 【0043】

前記ガイド筒部96cを囲む位置には複数個たとえば3個の挿通孔97…が周方向に等間隔をあけて設けられており、それらの挿通孔97…に挿通されるボルト98…をボディ34に螺合して締めつけることにより、隔壁部材96がボディ34に固定される。しかも各ボルト98…を囲む環状のシール部材99が、隔壁部材96の環状平板部96aに弾発的に接触するようにして、凹部94の閉塞端に装着される。

## 【0044】

取付け孔95のねじ孔部95bには、円筒状である弁座部材100が、前記隔壁部材96との間に減圧室101を形成するようにして螺合され、該弁座部材100の外周には、前記電磁遮断弁36からCNGを導く通路80の開口端よりも上方で中径孔部95cの内面全周に弾発的に接触する環状のシール部材102が装着される。

## 【0045】

弁座部材100の減圧室101側の端面には、取付け孔95の軸線に直交する平面内で弁座部材100の半径方向に延びる複数たとえば4つの溝103…を相互間に形成する複数たとえば4つの突部104…が突設されており、それらの溝103…は十字状に配置される。而して弁座部材100のねじ孔部95bへの螺合時には、十字状に配置された溝103…に図示しない工具を係合して弁座部材100を回転操作することが可能であり、弁座部材100をボディ34に容易に取付けることができる。

## 【0046】

前記弁座部材100において前記各突部104…とは反対側の端部すなわち弁座部材100の下端部には、前記取付け孔95と同軸のガイド孔105を有する円筒状のガイド部材106が圧入されるものであり、このガイド部材106は取付け孔95の小径孔部95dに嵌合される。而して圧入により相互に結合された前記弁座部材100および前記ガイド部材106の外周と、取付け孔95における中径孔部95cの内面との間には前記通路80に通じる環状室107が形成される。

## 【0047】

弁座部材100およびガイド部材106間には弁室108が形成され、該弁室108を前記環状室107に通じさせる複数の連通孔109…が弁座部材100の側壁に設けられる。

## 【0048】

また弁座部材100の減圧室101側の端部には減圧室101に通じる弁孔111が形成され、その弁孔111を中央部に開口させて弁室108に臨むテーパ状の弁座112が弁座部材100に形成される。

## 【0049】

弁室108内には前記弁座112に着座可能な合成樹脂製の弁体113が収納され、該弁体113は、一端を減圧室101側に突出させるようにして弁孔111に同軸に挿通される弁軸114の中間部に固定される。

## 【0050】

弁体113は、テーパ状である弁座112に着座すべく該弁座112に対向する一端面をテーパ状にして円筒状に形成されるものであり、弁軸114が弁体113に弾発的に嵌合されることにより、弁軸114に固定される。しかも弁軸114の外面には、弁体113の内面に弾発的に接触するＯリング115が装着されている。

## 【0051】

弁軸114の他端部は、ガイド孔105の内面との間に介装せしめたＯリング116に

摺接するようにしてガイド孔105に摺動可能に嵌合される。またガイド孔105の内周に前記リング116を保持するための保持板117がガイド部材106の弁室108側端面に当接されており、この保持板117と弁体113との間に、弁体113を弁座112に着座させる方向のばね力を発揮するばね118が設けられる。

#### 【0052】

而して、前記弁座部材100、ガイド部材106、弁体113、弁軸114およびばね118は、予め組付けられて弁作動ユニット120を構成するものであり、この弁作動ユニット120が上面34a側からボディ34に取付けられることになる。

#### 【0053】

ダイヤフラム93は、前記隔壁部材96との間に圧力作用室121を形成するとともにカバー91との間にばね室122を形成するようにして弁ハウジング90に支持されるものであり、前記隔壁部材96は、減圧室101および圧力作用室121間を隔てることになる。しかもダイヤフラム93の圧力作用室121側への撓みは、前記隔壁部材96をボディ34に締結する複数のボルト98…の拡張頭部98a…に当接することで規制される。またカバー91内の前記ばね室122には、ダイヤフラム93を減圧室101側に付勢するコイルばね123が収納される。

#### 【0054】

カバー91の円筒部91a内には、弁孔111と同軸に延びる収納孔124が外端を開口するようにして設けられており、該収納孔124は、軸方向外方側のねじ孔部124aと、該ねじ孔部124aよりも大径としてねじ孔部124aに同軸に連なる軸方向内方側の摺動孔部124bとから成る。

#### 【0055】

ダイヤフラム93の中央部の減圧室101側に臨む面には、ダイヤフラム93の中心部を貫通してばね室122側に突出する円筒部125aを一体に有する第1ダイヤフラムリテーナ125が当接され、ダイヤフラム93の中央部のばね室122側に臨む面には、前記円筒部125aの外面に設けられる環状段部126に内周に係合せしめてダイヤフラム93の中央部を第1ダイヤフラムリテーナ125との間に挟み込む第2ダイヤフラムリテーナ127が当接される。

#### 【0056】

弁軸114の一端部すなわちダイヤフラム93側の端部にはダイヤフラムロッド128が連結されるものであり、このダイヤフラムロッド128が、第1ダイヤフラムリテーナ125の中央部に減圧室101側から挿入される。第1ダイヤフラムリテーナ125における円筒部125aの内面には、減圧室101側に臨む環状段部129が設けられ、ダイヤフラムロッド128は該環状段部129に係合される。また第2ダイヤフラムリテーナ127は、ダイヤフラム93および補助リテーナ130間に挟まれており、円筒部125aからの突出部分でダイヤフラムロッド128に設けられたねじ軸部128aに、前記補助リテーナ130との間にワッシャ131…を介在させたナット132が螺合され、このナット132を締付けることにより、ダイヤフラム93の中央部を両ダイヤフラムリテーナ125、127で挟むとともに、ダイヤフラム93の中央部に弁軸114が連結されることになる。しかも減圧室101およびばね室122間をシールするために、ダイヤフラムロッド128の外周に装着されたリング134が円筒部125aの内面に弾発的に接触する。

#### 【0057】

図10および図11において、弁軸114の一端には先端を球面とした膨大部114aが設けられており、ダイヤフラムロッド128の弁軸114側の端部には、嵌合凹部135が同軸に設けられ、該嵌合凹部135の閉塞端はテーパ面135aとして形成される。而して前記膨大部114aは、その先端を嵌合凹部135の閉塞端に当接させるようにして嵌合凹部135に首振り可能に嵌合される。

#### 【0058】

しかもダイヤフラムロッド128には、その軸線に直交する平面に沿うスリット136

が前記嵌合凹部 135 を横切るように設けられており、略 U 字状に形成されるクリップ部材 137 が、嵌合凹部 135 に一端部が嵌合された前記弁軸 114 の膨大部 114a に弁座部材 100 側から係合するようにして前記スリット 136 に挿脱可能に挿入される。

【0059】

しかもダイヤフラムロッド 128 が、第 1 ダイヤフラムリテーナ 125 の円筒部 125a に挿入されることで、前記クリップ部材 137 のダイヤフラムロッド 128 からの離脱が阻止され、弁軸 114 の一端部がダイヤフラムロッド 128 に首振り可能に連結された状態が保持される。

【0060】

収納孔 124 の外端開口部すなわちねじ孔部 124a には、有底円筒状である調節ねじ 138 が進退可能に螺合され、該調節ねじ 138 の開放端側外周には、収納孔 124 における摺動孔部 124b の内面全周に弾発的に接触する O リング 144 が装着される。また調節ねじ 138 の閉塞端外面には、調節ねじ 138 の進退位置を調節する工具を係合するための係合凹部 139 が設けられる。

【0061】

前記調節ねじ 138 の閉塞端中央部内面には突部 138a が突設されており、該突部 138a に嵌合、保持されるリテーナ 140 と、ばね室 122 側でダイヤフラム 93 に装着される補助リテーナ 130 に当接されるリーフばね 141 との間にコイルばね 123 が縮設される。したがって調節ねじ 138 の進退位置を調節することにより、コイルばね 123 のばね荷重を調節することができる。

【0062】

前記リーフばね 141 は、前記カバー 91 における円筒部 91a の内面に摩擦接触することでダイヤフラム 93 に摺動抵抗を付与するためのものであり、ばね室 122 側でダイヤフラム 93 の中央部に装着される補助リテーナ 130 およびコイルばね 123 間に閉塞端が挟まれる有底円筒状のカップ部 141a と、前記円筒部 91a における摺動孔 124b の内面の周方向に等間隔をあけた複数箇所たとえば 8 箇所に弾発的に摺接するようにして前記カップ部 141a の開口端に一体に連設される複数のリーフ部 141b、141b … とから成る。

【0063】

またカバー 91 における円筒部 91a の基部には、ばね室 122 に通じる負圧通路 142 が設けられており、該負圧通路 142 に通じる接続管 143 が圧入等によりカバー 91 に取付けられる。而して接続管 143 はエンジン E に接続されるものであり、前記ばね室 122 にはエンジン E の吸気負圧が導入される。

【0064】

このような減圧弁 37 において、弁室 108 に高圧の CNG が流入していない状態では、コイルばね 123 のばね力によりダイヤフラム 93 が減圧室 101 側に撓んでおり、弁体 113 は弁座 112 から離反して弁孔 111 を開口せしめている。而して弁室 108 に流入した高圧の CNG が弁孔 111 から減圧室 101 側に流入し、減圧室 101 の圧力が、コイルばね 123 のばね力に抗してダイヤフラム 93 をばね室 122 側に撓ませる程度に増大すると、弁体 113 が弁座 112 に着座して弁孔 111 が閉鎖されることになり、そのような弁孔 111 の開放・閉鎖が繰り返されることにより、弁室 108 にたとえば 25 ~ 1 MPa の高圧で流入した CNG が、減圧室 101 では、たとえば 0.2 ~ 0.3 MPa に減圧されることになる。

【0065】

再び図 2 において、前記減圧弁 37 がボディ 34 に取付けられる側であるボディ 34 の上面 34a とは反対側の面である下面 34b にはフィルタカバー 42 が着脱可能に取付けられる。このフィルタカバー 42 は、その開放端側のフランジ部 42a を有して有底円筒状に形成されるものであり、前記フランジ部 42a が複数個たとえば 4 個のボルト 146 … によりボディ 34 の下面 34b に取付けられ、ボディ 34 の下面 34b には、フィルタカバー 42 の開放端に弾発的に接触する環状のシール部材 147 が装着される。

**【0066】**

前記減圧弁37の軸線からオフセットした位置に配置されて減圧弁37の軸線と平行な軸線を有するオイルフィルタ38が、前記フィルタカバー42およびボディ34間に挟持されるようにしてボディ34に取付けられる。

**【0067】**

ボディ34の下面34bには、オイルフィルタ38の一端部を挿入せしめる取付け凹部148が設けられる。一方、減圧弁37の弁作動ユニット120を取付けるべくボディ34に設けられている取付け孔95における大径孔部95aの内側面のうちオイルフィルタ38に対応する部分には、凹部94の閉塞端側にも開口するようにして減圧室101に通じる連絡凹部149が、前記取付け孔95の半径方向外方に向かうにつれて細狭まりとなるように形成される。この連絡凹部149の先端部は、前記凹部94の閉塞端に装着されるシール部材99よりも内方に配置されるものであり、前記凹部94の閉塞端への連絡凹部149の開口部は隔壁部材96で閉じられる。

**【0068】**

ボディ34には、上端を前記連絡凹部149の先端部に開口せしめるガス通路150が、連絡凹部148を介して減圧室101に通じるようにして設けられ、このガス通路150は、下方に向かうにつれて減圧弁37から離反する側に傾斜して形成される。またガス通路150の下端に通じて上下に延びる接続孔151が、その下端部を前記取付け凹部148の閉塞端中央部に開口するようにしてボディ34に設けられる。

**【0069】**

オイルフィルタ38は、合成樹脂から成る筒状のフィルタケース152の側壁の一部にガスの流通を許容するメッシュ部153が設けられて成り、前記接続孔151に一端部を弾発的に嵌合せしめる円筒部154aならびにフィルタケース152の一端部および取付け凹部148の閉塞端間に挟まれるようにして円筒部154aの中間部から外側方に張り出す鏑部154bを一体に備える弾性部材154が、円筒部154aをフィルタケース152内に通じさせるようにして前記円筒部154aの下部をフィルタケース152の上部に嵌合することにより、フィルタケース152の一端部に装着される。

**【0070】**

而してフィルタカバー42は、前記ボディ34の下面34bからのオイルフィルタ38の突出部を覆うようにしてボディ34の下面34bに着脱可能に取付けられるものであり、フィルタカバー42内でオイルフィルタ38の周囲には、オイルフィルタ38のメッシュ部153から滲出したオイルを溜めるオイル溜まり室156が形成される。

**【0071】**

また前記オイルフィルタ38に対応する部分でフィルタカバー42の底部には、ドレン孔157が設けられており、フィルタカバー42の下面との間に環状のシール部材158を介在させてドレン孔157に螺合されるドレンボルト159でドレン孔157は液密に閉じられ、前記オイルフィルタ38におけるフィルタケース152の下端は前記ドレンボルト159の内端に当接する。すなわちオイルフィルタ38は、フィルタカバー42にねじ込まれるドレンボルト159およびボディ34間に挟持されることになる。しかもドレン孔157は、オイルフィルタ38の挿脱を可能とした内径を有するように形成されており、ドレンボルト159の着脱によりオイルフィルタ38の交換が可能となる。

**【0072】**

またボディ34の下面34bには、下端部をオイル溜まり室156に通じさせる背圧孔160が、減圧弁37の弁作動ユニット120を取付けるべくボディ34に設けられている取付け孔95と同軸に設けられており、この背圧孔160の上端は、ガイド部材106のガイド孔105に同軸に連通する。しかも前記ガイド部材106の下端には、前記背圧孔160を囲む環状のシール部材161がボディ34に弾発接触するようにして装着されており、減圧弁37における弁軸114にはオイル溜まり室156からの背圧が作用することになる。

**【0073】**

ボディ 34 の第 2 側面 45 には、前記オイル溜まり室 156 の上方で入口通路 59 と平行に延びるようにしてボディ 34 に設けられる出口通路 164 の外端が開口されており、この出口通路 164 の内端に上端を通じさせて上下に延びるガス通路 165 が、その下端をオイル溜まり室 156 の上端に開口するようにしてボディ 34 に設けられる。すなわちオイル溜まり室 156 の上部がガス通路 165 を介して出口通路 164 に通じることになる。

#### 【0074】

ところで、減圧弁 37 においてダイヤフラム 93 の一面を臨ませる圧力作用室 121 と、該圧力作用室 121 に作用せしめるガス圧を発生する減圧室 101 との間を隔てる隔壁部材 96 の環状平板部 96a において、環状平板部 96a およびボディ 34 間に介装される環状のシール部材 99 よりも内方で前記凹部 94 の閉塞端に当接する部分には、圧力作用室 121 に通じる連通孔 166 が設けられており、この連通孔 166 に一端を通じさせてボディ 34 に設けられるアスピレータ通路 167 の他端が、前記出口通路 164 に連通される。

#### 【0075】

しかもボディ 34 には、前記出口通路 164 内でのガス流通方向下流側に向けて開口するアスピレータチューブ 168 が、一部を出口通路 164 内に配置して取付けられており、前記アスピレータ通路 167 の他端は該アスピレータチューブ 168 に接続される。

#### 【0076】

リリーフ弁 39 は、ボディ 34 の第 2 側面 45 に対応する側でフィルタカバー 42 の側部に取付けられており、オイル溜まり室 156 に通じる弁孔 169 を先端に有してフィルタカバー 42 の側部に気密に螺着される弁ハウジング 170 内に、前記弁孔 169 を塞ぎ得るゴムシール 171 を前端に有する弁体 172 と、前記ゴムシール 171 で弁孔 169 を塞ぐ方向に弁体 172 をばね付勢するばね 173 とが収納されて成り、弁ハウジング 170 および弁体 172 は、弁孔 169 の開放時にオイル溜まり室 156 からの CNG を外部に開放し得るように形成される。

#### 【0077】

次にこの実施例の作用について説明すると、ガス用レギュレータ R における減圧弁 37 の弁ハウジング 90 は、ダイヤフラム 93 側に臨む凹部 94 が設けられるボディ 34 と、ダイヤフラム 93 の周縁部をボディ 34 との間に挟持するようにしてボディ 34 に結合されるカバー 91 とから成り、ダイヤフラム 93 の一面を臨ませる圧力作用室 121 と、圧力作用室 121 に作用させる圧力を発生する減圧室 101 との間を隔てる隔壁部材 96 が、薄鋼板のプレス成形により形成されるものであり、凹部 94 に嵌合される隔壁部材 96 がボディ 34 に固定される。

#### 【0078】

したがってボディ 34 およびカバー 91 間に隔壁部材 96 が介装されることはなく、減圧弁 37 の小型化を図ることができ、しかも低コストで隔壁部材 96 を形成することができる。

#### 【0079】

また隔壁部材 96 は、ダイヤフラム 93 の圧力作用室 121 側の面に当接することで該ダイヤフラム 93 の圧力作用室 121 側への撓みを規制する拵径頭部 98a... を有するボルト 98... でボディ 34 に固定されるので、隔壁部材 96 にダイヤフラム 93 の撓みを規制するための部分を設けることが不要となり、隔壁部材 96 の形状を簡素化することができる。

#### 【0080】

ところで、前記凹部 94 の内面に接触する部分で隔壁部材 96 には圧力作用室 121 に通じる連通孔 166 が設けられ、ボディ 34 には減圧室 101 に通じる出口通路 164 が設けられ、連通孔 166 に一端を通じさせてボディ 34 に設けられるアスピレータ通路 167 の他端が前記出口通路 164 に連通されているので、減圧室 101 のガスが圧力作用室 121 に直接作用しないようにして、減圧弁 37 の減圧制御性能を高めることができる。

## 【0081】

しかもアスピレータ通路167の他端が、出口通路164内でのガス流通方向下流側に向けて開口してボディ34に取付けられるアスピレータチューブ168に接続されているので、出口通路164を流通するガスの流れによってアスピレータチューブ168およびアスピレータ通路167内のガスが引かれることになり、より安定した圧力を圧力作用室121に作用せしめて減圧制御性能の向上を図ることができる。

## 【0082】

また減圧弁37において、弁孔111および弁座112が設けられる弁座部材100と、ガイド孔105を有して弁座部材100に圧入されるガイド部材106と、弁座112に着座可能な弁体113が設けられる弁軸114と、ばね118等が予め組付けられて弁作動ユニット120が構成され、この弁作動ユニット120が、弁孔111から弁軸114の一端を突出させるとともにガイド孔105に弁軸114の他端部を摺動可能に嵌合せしめた状態で、上面34a側からボディ34に取付けられるので、ボディ34に比べて小さいことから加工精度の高精度化が容易であるガイド部材106のガイド孔105と弁座部材100の弁座112との同軸精度を高めることは容易であり、コストの増大を招く部分での加工の高精度化を回避してコスト低減を図りつつ、同軸精度の向上を図った上で組付け性を高めることができ、しかも弁作動ユニット120単独での気密および性能確認等も容易であり、歩留りの向上を図ることができる。

## 【0083】

またダイヤフラム93の中央部に第1および第2ダイヤフラムリテーナ125, 127を介して保持されるダイヤフラムロッド128に弁軸114の一端部が着脱可能に連結されるのであるが、ダイヤフラムロッド128の弁軸114側の端部には、弁軸の一端に設けられる膨大部114aを首振り可能に嵌合せしめる嵌合凹部135が同軸に設けられ、膨大部114aに弁座部材100側から係合するクリップ部材137が、ダイヤフラムロッド128の軸線に直交する平面に沿ってダイヤフラムロッド128に設けられるスリット136に挿脱可能に挿入される。

## 【0084】

これにより、弁軸114をダイヤフラムロッド128に首振り可能に連結することができるので、ダイヤフラムロッド128の軸線と、弁座112およびガイド孔105の軸線とがずれても、ガイド孔105および弁座112との軸線を維持しつつ弁軸114をダイヤフラムロッド128に連結することが可能であり、弁体113の弁座112への着座時のシール性能を高めるとともに、弁軸114の傾斜によってダイヤフラム93が偏って撓むことを防止することが可能となり、減圧制御性を高めることができる。

## 【0085】

しかも弁軸114およびダイヤフラムロッド128を螺合によって連結した場合には、組付け性の低下を招くとともに切り粉の発生による信頼性の低下を招く可能性があるが、ダイヤフラムロッド128のスリット136に挿入したクリップ部材137を弁軸114の一端の膨大部114aに係合するだけであるので、組付け性および信頼性を高めることができる。

## 【0086】

さらにガス用レギュレータRにおいて、ボディ34には、少なくとも電磁遮断弁36および減圧弁37が設けられ、この実施例では、電磁遮断弁36および減圧弁37以外にも高圧フィルタ35およびサーモスタット40もボディ34に配設されるのであるが、減圧弁37および出口通路164間に介装されるオイルフィルタ38がボディ34に取付けられるので、少なくとも電磁遮断弁36、減圧弁37およびオイルフィルタ38をボディ34に集積化することでガス減圧システムの簡素化を図り、コスト低減を図ることが可能となる。

## 【0087】

オイルフィルタ38に対応してボディ34に取付け凹部148が設けられ、該取付け凹



部 148 に一端部が挿入されるオイルフィルタ 38 が、該オイルフィルタ 38 のボディ 34 からの突出部を覆ってボディ 34 に着脱可能に取付けられるフィルタカバー 42 と前記ボディ 34 との間に挟持されるので、オイルフィルタ 38 の取付けが容易となり、しかもボディ 34 をコンパクト化しつつオイルフィルタ 38 の容量を極力大きく設定することができる。

#### 【0088】

またオイルフィルタ 38 は、合成樹脂から成る筒状のフィルタケース 152 の側壁の一部にガスの流通を許容するメッシュ部 153 が設けられて成り、減圧弁 37 で減圧されたガスを導くようにしてボディ 34 に設けられるガス通路 150 に通じるようにして取付け凹部 148 の閉塞端に開口する接続孔 151 がボディ 34 に設けられ、該接続孔 151 に一端部を弾発的に嵌合せしめる円筒部 154 a ならびにフィルタケース 152 の一端部および取付け凹部 148 の閉塞端間に挟まれるようにして円筒部 154 a から外側方に張り出す鏑部 154 b を一体に備える弾性部材 154 が、円筒部 154 a をフィルタケース 152 内に通じさせるようにしてフィルタケース 152 の一端部に装着され、フィルタカバー 42 内でオイルフィルタ 38 の周囲には、オイルフィルタ 38 のメッシュ部 153 から滲出したオイルを溜めるオイル溜まり室 156 が、その上端部を出口通路 164 に通じさせるようにして形成される。

#### 【0089】

このため減圧弁 37 の下流側に接続されるオイルフィルタ 38 を気密にかつ確実にボディ 34 に取り付けることが可能であるとともに取り外しも容易であり、しかもオイルフィルタ 38 から滲出したオイルをオイル溜まり室 156 に溜めることにより出口通路 164 側にオイルが流出することを容易に防止することができる。

#### 【0090】

ところで、フィルタカバー 42 の底部には、ドレンボルト 159 で液密に閉じられるドレン孔 157 が設けられており、ドレンボルト 159 の着脱により、点検時にオイル溜まり室 156 に溜まったオイルを容易に除去することができ、メンテナンス性を高めることができる。

#### 【0091】

またフィルタカバー 42 にはリリーフ弁 39 が取付けられており、リリーフ弁 39 を配置すべきスペースをボディ 34 側に確保せずすむようにしてボディ 34 の小型化を図り、しかもリリーフ弁 39 に通じる通路をボディ 34 に設けることを不要として、ボディ 34 内の通路形状の簡素化を図るとともに通路配置上の自由度を高めることができる。

#### 【0092】

さらにフィルタカバー 42 がボディ 34 の下面 34 b に取付けられるのに対し、減圧弁 37 の一部である弁作動ユニット 120 がボディ 34 の上面 34 a 側からボディ 34 に装着され、減圧弁 37 に背圧を作用せしめる背圧孔 160 が、オイル溜まり室 156 に通じてボディ 34 に設けられるので、減圧弁 37 の組付け方向をフィルタカバー 42 のボディ 34 への取付け方向とは逆として減圧弁 37 の組付け性を高めることが可能となるとともに、減圧弁 37 に通じる通路形状のボディ 34 内での簡素化を図ることができ、しかも簡単な構成で減圧弁 37 に背圧を作用せしめることができる。

#### 【0093】

以上、本発明の実施例を説明したが、本発明は上記実施例に限定されるものではなく、特許請求の範囲に記載された本発明を逸脱することなく種々の設計変更を行うことが可能である。

#### 【図面の簡単な説明】

##### 【0094】

【図 1】 燃料ガス供給装置の構成を概略的に示す図である。

【図 2】 ガス用レギュレータの縦断面図であって図 3 の 2-2 線に沿う断面図である。

。

【図 3】 減圧弁を除いた状態でのボディを図 2 の 3-3 線矢視方向から見た図である。



。

【図 4】 図 2 の 4 - 4 線断面図である。

【図 5】 オイルフィルタを除いた状態でのボディを図 2 の 5 - 5 線矢視方向から見た図である。

【図 6】 電磁遮断弁の拡大縦断面図である。

【図 7】 図 3 の 7 - 7 線に沿う減圧弁の拡大縦断面図である。

【図 8】 図 2 で示した減圧弁の一部を拡大して示す縦断面図である。

【図 9】 隔壁部材の平面図である。

【図 1 0】 弁軸およびダイヤフラムロッドの連結部を分解して示す断面図である。

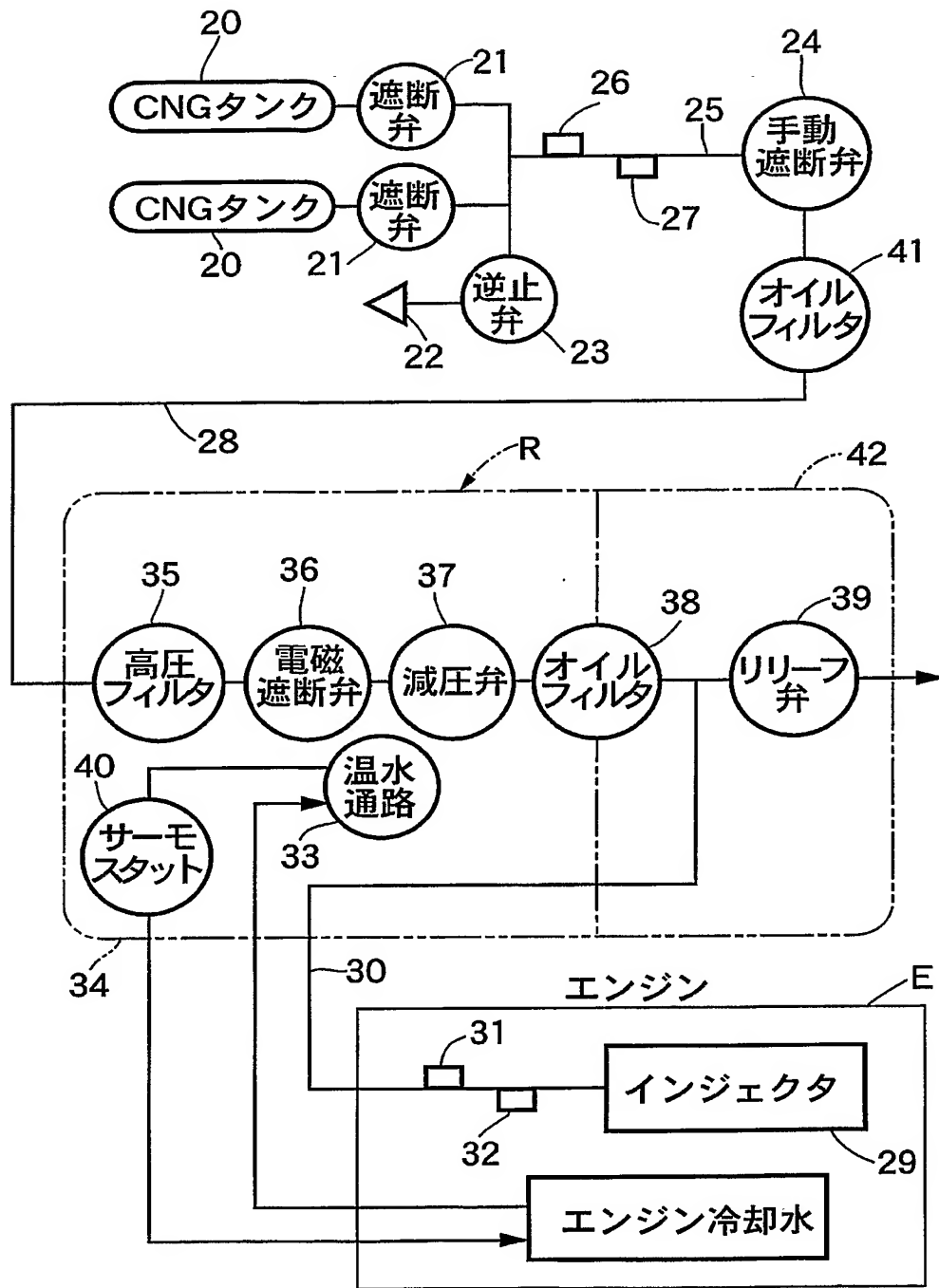
【図 1 1】 図 1 0 の 1 1 - 1 1 線に沿う断面図である。

【符号の説明】

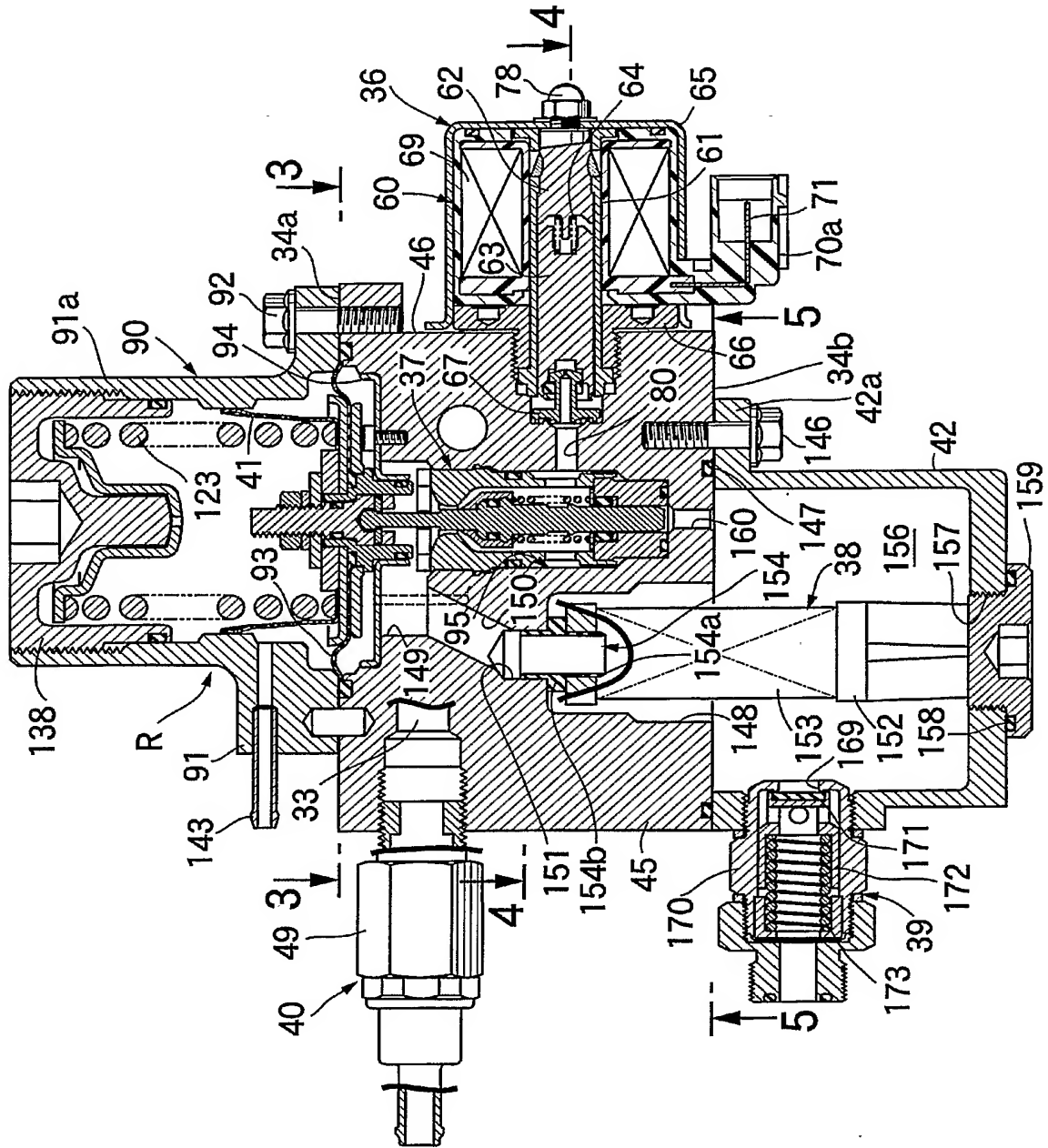
【 0 0 9 5 】

3 4 . . . ボディ  
3 4 a . . . 上面  
3 4 b . . . 下面  
3 6 . . . 電磁遮断弁  
3 7 . . . 減圧弁  
3 8 . . . オイルフィルタ  
3 9 . . . リリーフ弁  
5 9 . . . 入口通路  
1 4 8 . . . 取付け凹部  
1 5 2 . . . フィルタケース  
1 5 3 . . . メッシュ部  
1 5 0 . . . ガス通路  
1 5 1 . . . 接続孔  
1 5 4 . . . 弾発部材  
1 5 4 a . . . 円筒部  
1 5 4 b . . . 鏑部  
1 5 6 . . . オイル溜まり室  
1 5 7 . . . ドレン孔  
1 5 9 . . . ドレンボルト  
1 6 0 . . . 背圧孔  
1 6 4 . . . 出口通路  
R . . . ガス用レギュレータ

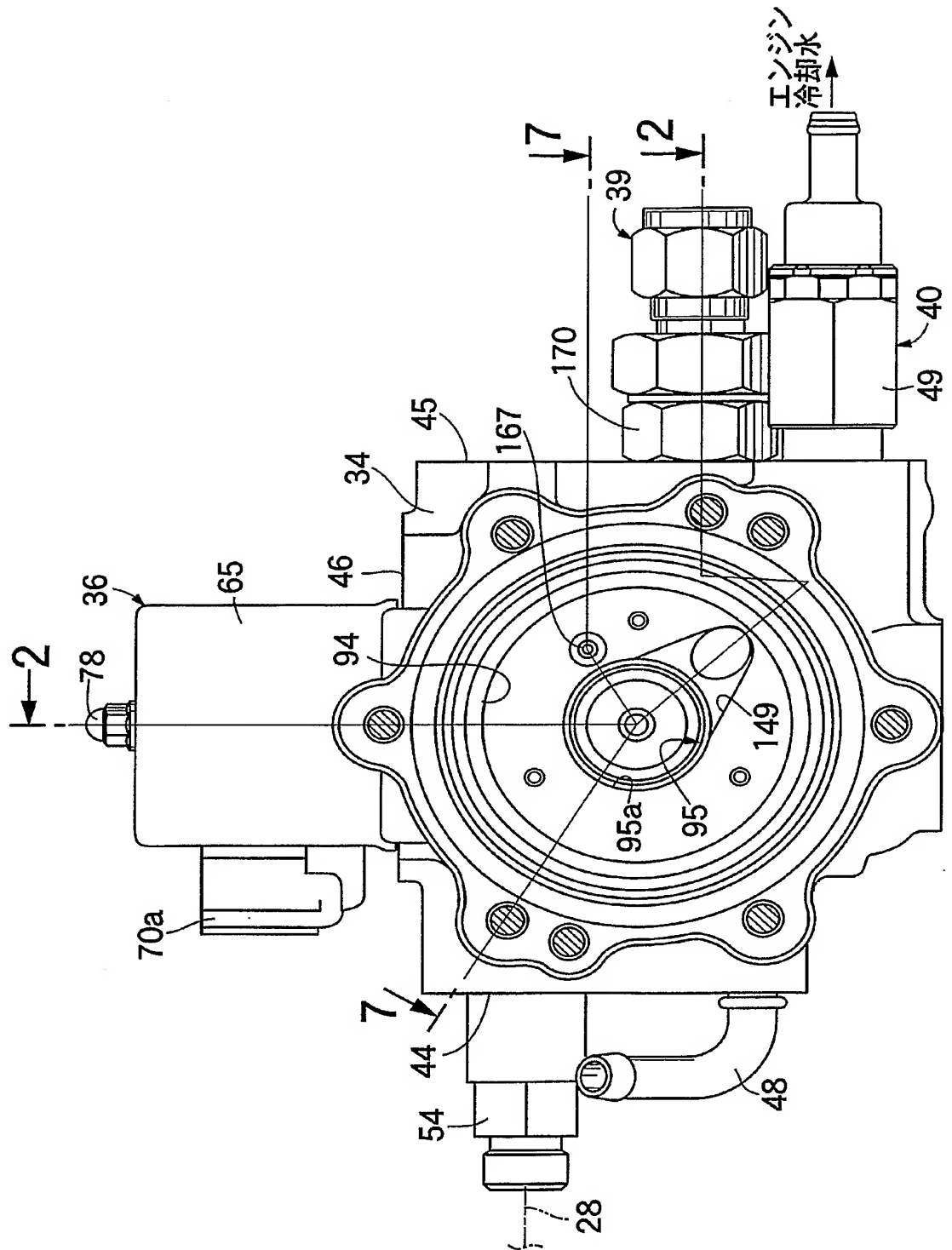
【書類名】 図面  
【図 1】



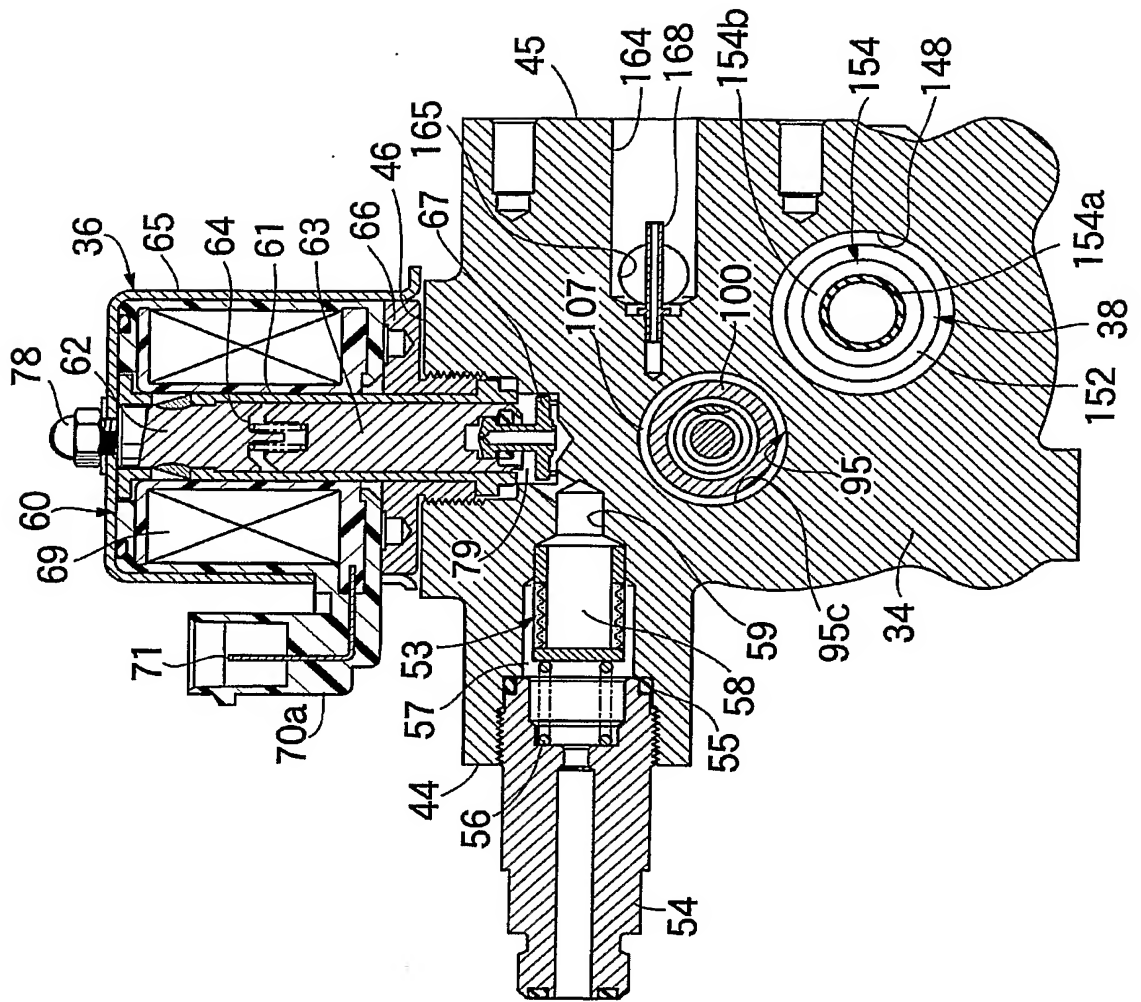
【図2】



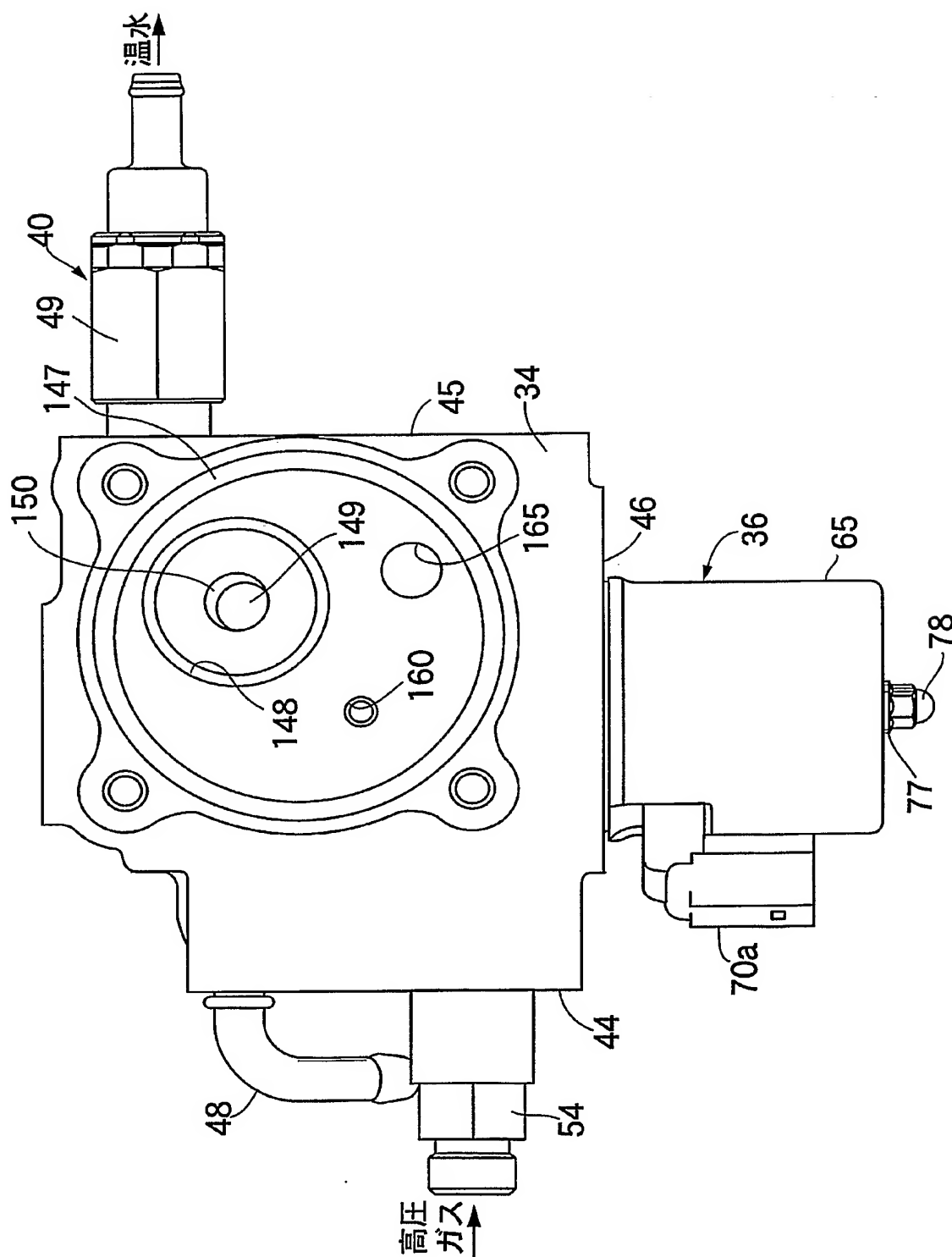
【図 3】



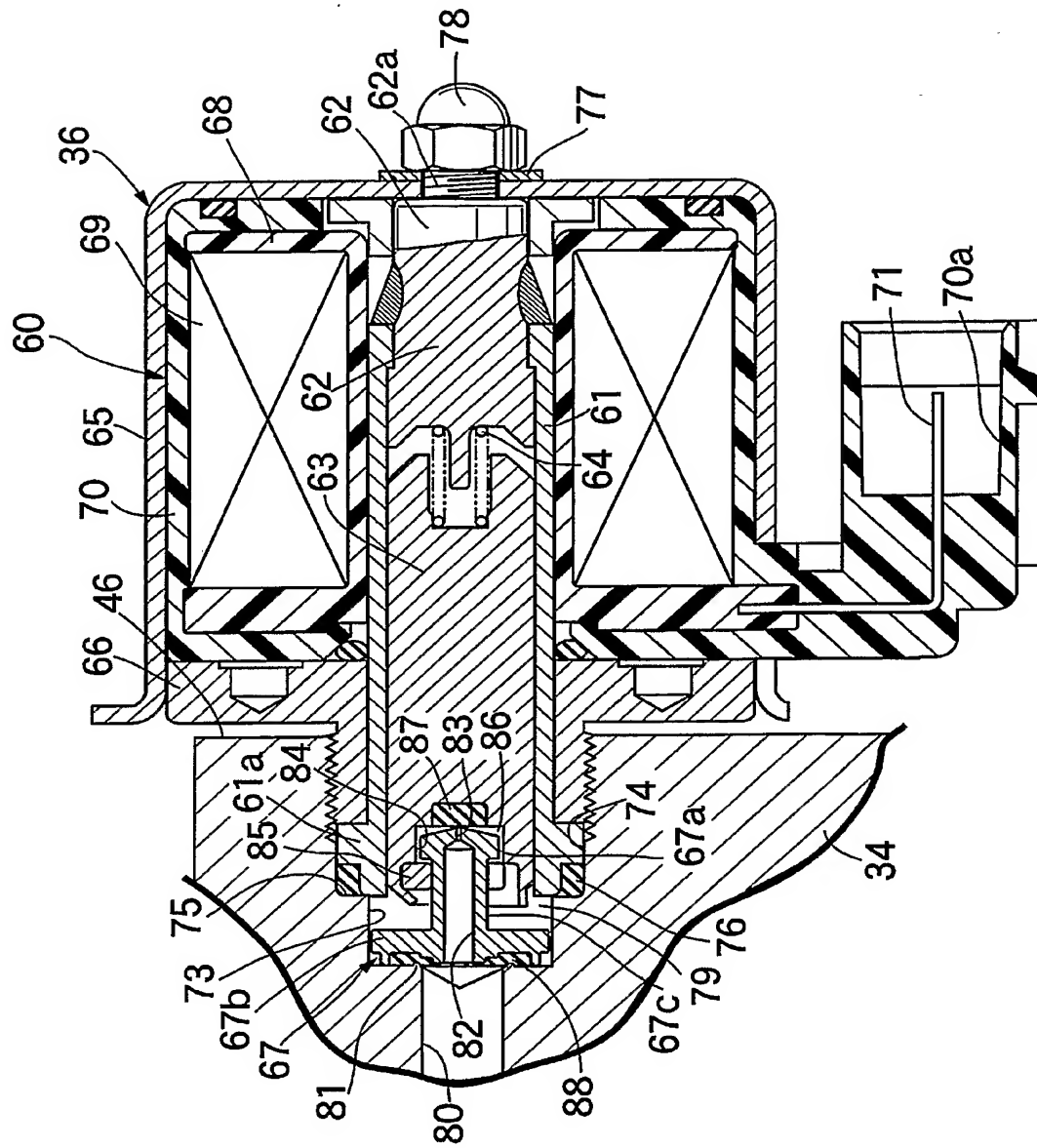
【図 4】



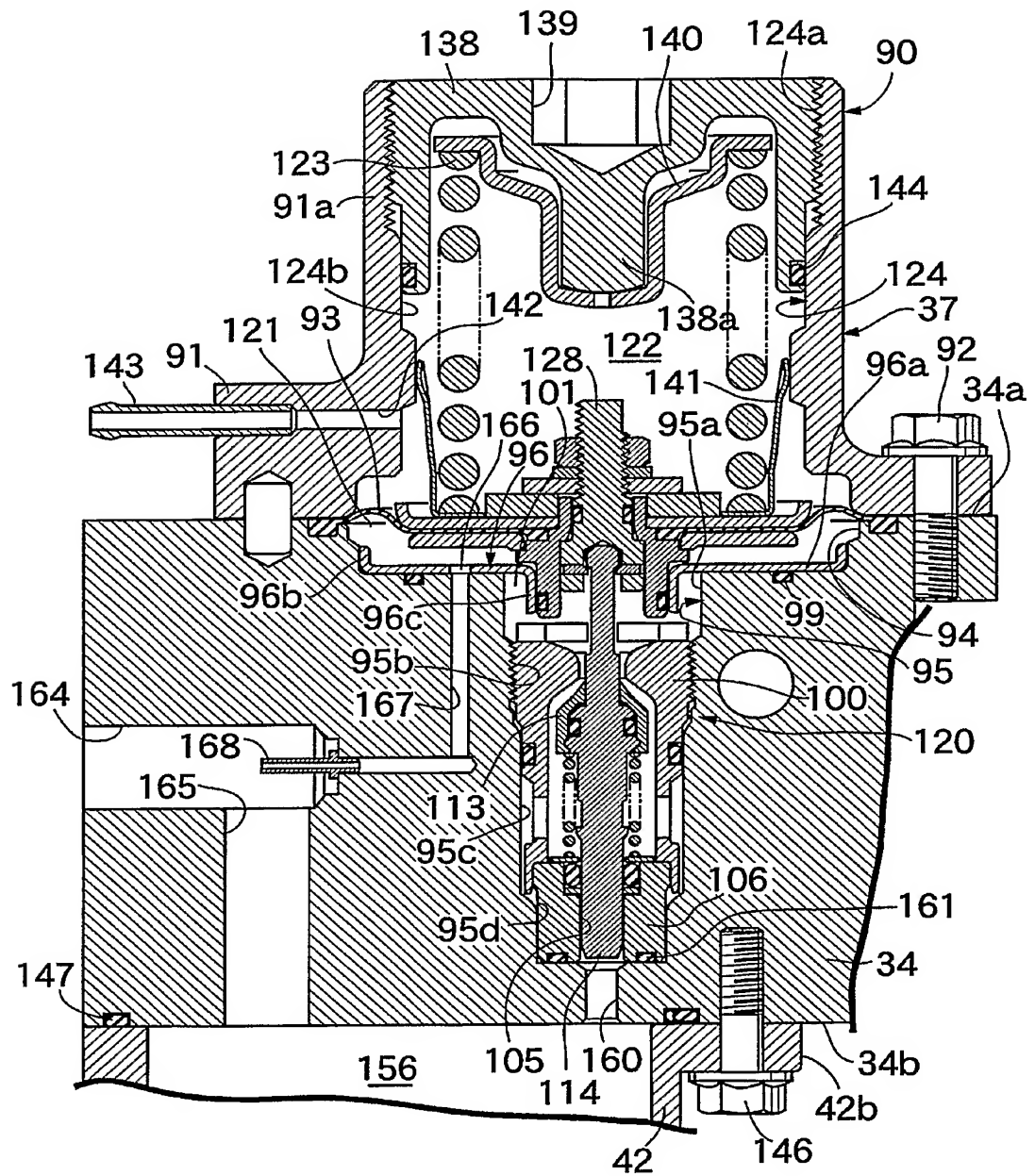
【図 5】



【図 6】

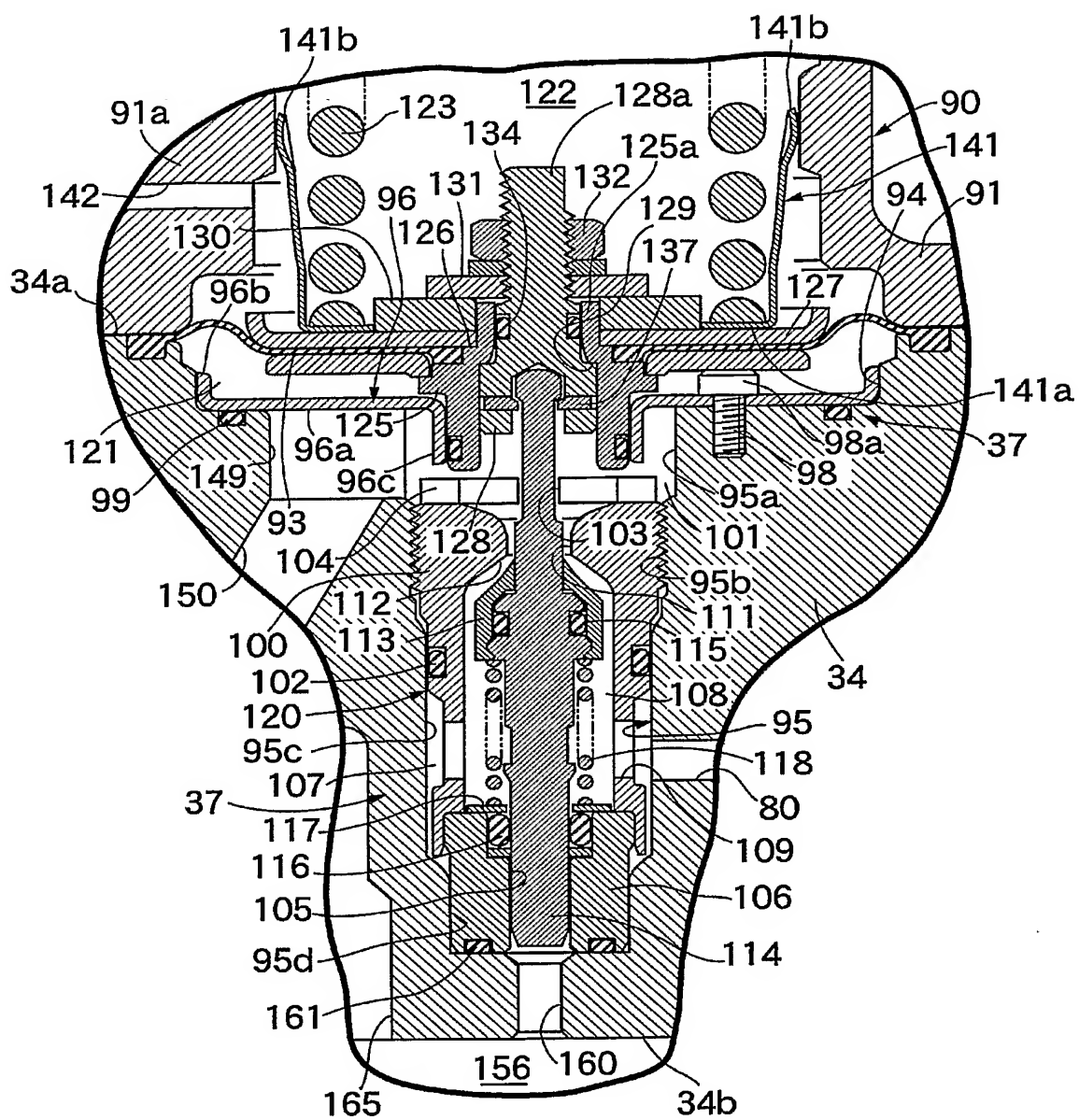


【圖 7】

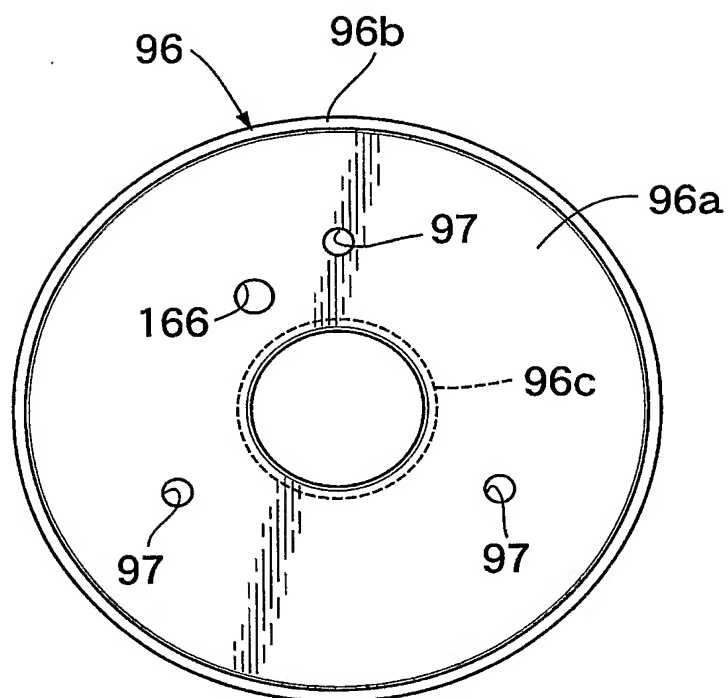




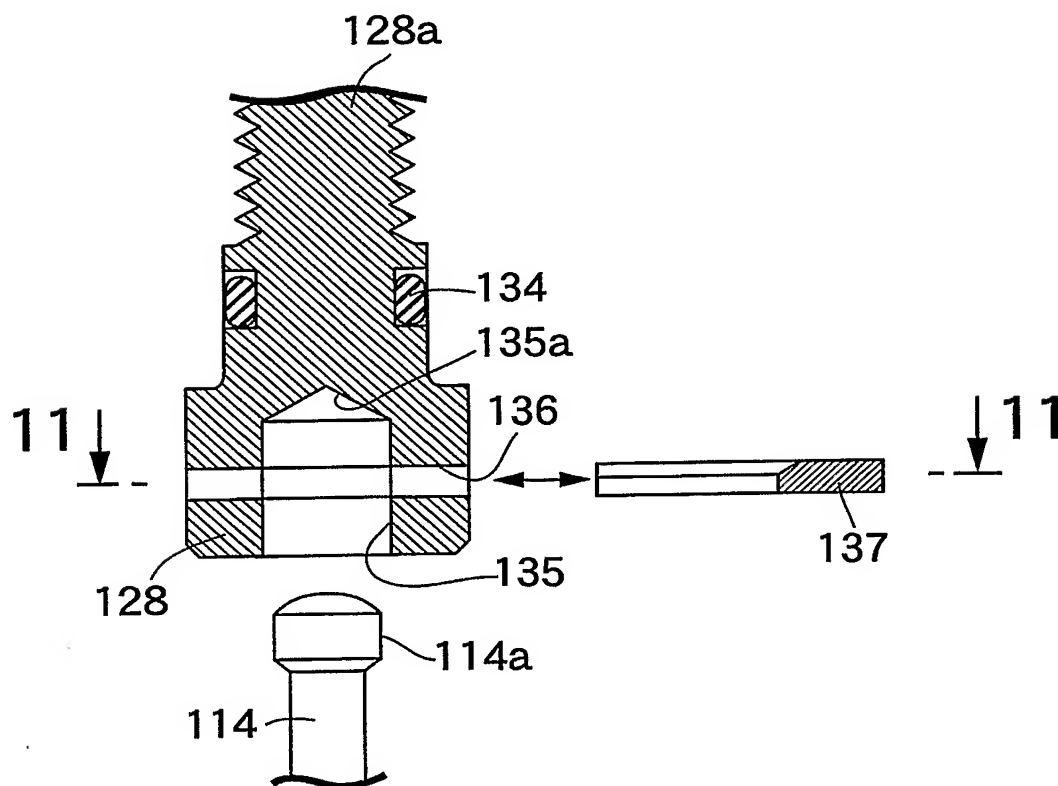
【图 8】



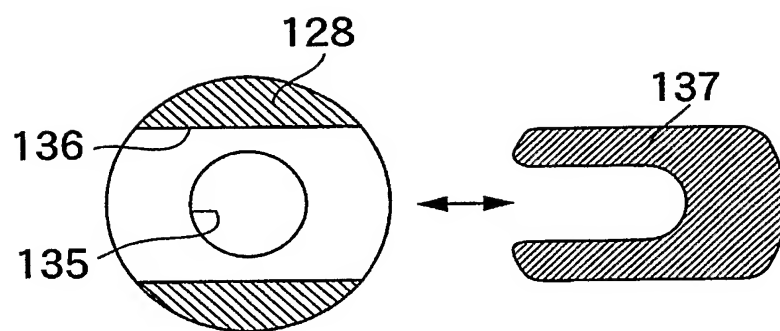
【図 9】



【図 10】



【図 11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 入口通路および出口通路が設けられるボディに、前記入口通路および前記出口通路間に介在する少なくとも電磁遮断弁および減圧弁が設けられるガス用レギュレータにおいて、ガス減圧システムの簡素化およびコスト低減を図る

【解決手段】 減圧弁 3 7 および出口通路間に介装されるオイルフィルタ 3 8 がボディ 3 4 に取付けられる。

【選択図】 図 2

特願 2 0 0 4 - 0 3 3 5 . 9 5

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 1 4 1 9 0 1 ]

1. 変更年月日

2 0 0 2 年 9 月 1 7 日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都新宿区西新宿一丁目 2 6 番 2 号

氏 名

株式会社ケーヒン